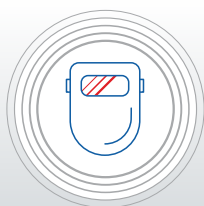


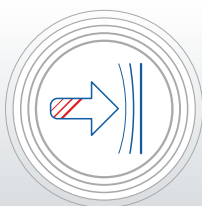
Арматурный прокат А500СН и А500СНУ

термомеханически упрочненный свариваемый периодического профиля



Свариваемость всеми способами сварки

прочность соединений позволяет избежать возможных аварий в процессе монтажа и эксплуатации зданий и сооружений



Повышенная пластичность

пластические свойства арматуры положительно влияют на качество сварных соединений и процесс гибки арматуры



Выносливость к повторяющимся циклическим нагрузкам

показатели выносливости и предела текучести позволяют использовать арматуру в высоконагруженных промышленных сооружениях

Технология подтверждена сертификатом соответствия №0505747 от 19.03.2020г. в системе сертификации ГОСТ Р. Оптимизация химического состава стали, режим непрерывной разливки стали и параметры деформационно-термической обработки обеспечивают свойства арматурного проката.

Область применения

ГОСТ 38024-2016: армирование сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитного железобетона:

- промышленные объекты;
- инфраструктурные объекты;
- коммерческие объекты;
- многоэтажные жилые дома

СП 63.13330.2018: любые конструкции, подвергающиеся многократно повторяющейся нагрузке:

- сваи забивные
- опоры линий электропередач
- плиты покрытия
- плиты перекрытия
- колонны и балки (ригели)
- гидротехнические сооружения
- фундаменты машин с динамическими нагрузками
- прочие конструкции, подвергающиеся многократно повторяющимся нагрузкам

Сравнение арматуры разных классов прочности

A500C стандартная свариваемая арматура,
A500CH арматура повышенной пластичности,
A500CHU арматура повышенной пластичности с дополнительными требованиями к циклическим нагрузкам

Параметры сравнения	A500C	A500CH	A500CHU
предел текучести, σ_T , Н/мм ²	500	500	500
временное сопротивление разрыву, σ_B , Н/мм ²	600	600	600
отношение фактических значений, σ_B/σ_T	1,05	1,08	1,08
относительное удлинение, %	δ_5	14,0	16,0
	δ_{max}	2,5	5,0

Допустимые варианты сварных соединений арматуры



Крестообразные соединения,
выполненные контактной точечной
или ручной дуговой сваркой



Стыковое соединение
с помощью ванно-шовной сварки
на стальной скобе-накладке



Нахлесточные соединения
с нахлесткой 10d



Стыковое соединение,
выполненное контактно-
стыковой сваркой

Технические характеристики

Стандарт на продукцию	ГОСТ 38024-2016
Класс прочности	A500CH, A500CHU
Сортамент	диаметр, мм
в бунтах	6; 8
в прутках	10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40

Северсталь

Галина Водовозова
Старший менеджер
по развитию новых технологий
+7(921)254-57-51
gsvodovozova@severstal.com

Дмитрий Манаков
Руководитель направления
по развитию сортового проката
+7(921)138-71-73
dgmanakov@severstal.com