

**План мероприятий
по улучшению и оздоровлению условий труда**

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на выполнение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

Приложение к приказу
Главногo инженера ГАО "Северсталь"
от _____ № _____

№ г/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
15	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана №15	59А, 59-1А (59А); 59-2А (59А); 59-3А (59А) Машинист крана (плавка и заливка стали и чулуна) 5 разряд (сменный)	1. Замена кабины крана № 15.	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (суммация - углерод оксид, марганца оксиды (в пересчете на марганец диоксид)) (в воздухе рабочей зоны) до гигиенических нормативов.	1. август 2016г.	2420	4/18
16	ЦЗП, изготовление моделей, окрасочная камера	55 Маляр (по окраске ниппелов) 4 разряд		Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (диметилбензол) до гигиенических нормативов.	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	400	1/1
17	ЦЗП, УОЛ, изготовление смесей и стержней, сварочный пост	36А, 36-1А (36А) Электросварщик ручной сварки 3 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на реконструкцию системы вентиляции на сварочном посту на участке изготовления смесей и стержней, включение мероприятий в ГИП 2017г. 2. Разработка проекта и модернизация системы вентиляции на сварочном посту на участке изготовления смесей и стержней.	Снижение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	200	2/2
18	ЦЗП, УОЛ, формовка, плавка стали и чулуна, шишо ЦЗП, УОЛ, формовка, плавка стали и чулуна, печь площадью 10м2	38Г Газовщик, занятый в газовом хозяйстве 4 разряд (сменный)	1. Оформление и выдача ТЗ на реконструкцию системы вентиляции печи ДС-5М, включение мероприятий в ГИП 2016г. 2. Разработка проекта и реконструкция системы вентиляции печи ДС-5М.	Доведение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2017г. 2. 3-4 кв. 2016г.	1000	7/23
19	ЦЗП, УОЛ, формовка, плавка стали и чулуна, главный пролет ЦЗП, УОЛ, формовка, участок выливки литы, выливная решетка	40 Формовщик ручной формовки, участвующий в литве 4 разряд (сменный); 41 Формовщик ручной формовки, участвующий в литве 3 разряд (сменный)					
20	ЦЗП, УОЛ, стальное литье, электродуговая печь ДС 5-М	45 Сталивар электропечи 5 разряд (сменный); 46 Подручный сталивара электропечи 5 разряд (сменный); 47А, 47-1А (47А) Подручный сталивара электропечи 4 разряд (сменный)					
21	ЦЗП, УОЛ, стальное литье, сталеразливочный ковш	46 Подручный сталивара электропечи 5 разряд (сменный); 47А, 47-1А (47А) Подручный сталивара электропечи 4 разряд (сменный)					
22	ЦЗП, УОЛ, чулунное литье, индукционная печь ИЧТ 10-М №1(2) ЦЗП, УОЛ, чулунное литье, заливочный патч чулуна ЦЗП, УОЛ, чулунное литье, главный пролет	48 Плавильщик металла и сплавов 4 разряд (сменный); 49 Плавильщик металла и сплавов 5 разряд (сменный)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы над печью ИЧТ-10М, включение мероприятий в ГИП 2016г. 2. Разработка проекта и модернизация вентиляционной системы над печью ИЧТ-10М.	Доведение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2017г. 2. 2-3 кв. 2016г.	3000	19/46
23	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана №2 №1,4 №15	59А, 59-1А (59А); 59-2А (59А); 59-3А (59А) Машинист крана (плавка и заливка стали и чулуна) 5 разряд (сменный)					
24	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана №4 №11 №12 №6	60А, 60-1А (60А); 60-2А (60А) Машинист крана (формовка стали и чулуна, изготовление смесей и стержней) 5 разряд (сменный); 61 Машинист крана (формовка стали и чулуна, изготовление смесей и стержней) 5 разряд					
25	ЦЗП, УОЛ, главный пролет ЦЗП, УОЛ, отделение опенгоров, главный пролет ЦЗП, УОЛ, отделение опенгоров, работа на станке СРК 400/50	18А, 18-1А (18А); 18-2А (18А); 18-3А (18А); 18-4А (18А) Мастер; 19А, 19-1А (19А); 19-2А (19А) Бригадир на участках основного производства 4 разряд; 37 Сменный мастер					
26	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана № 2	59А, 59-1А (59А); 59-2А (59А); 59-3А (59А) Машинист крана (плавка и заливка стали и чулуна) 5 разряд (сменный)	1. Замена кабины крана № 2.	Снижение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 4 кв. 2016г.	2420	4/18
27	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана №4 №6	60А, 60-1А (60А); 60-2А (60А) Машинист крана (формовка стали и чулуна, изготовление смесей и стержней) 5 разряд (сменный); 61 Машинист крана (формовка стали и чулуна, изготовление смесей и стержней) 5 разряд	1. Замена кабины крана № 4, 6.	Доведение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. август 2016г.	4840	4/7
28	ЦЗП, УОЛ, грузоподъемные механизмы, кабина крана №5	65А, 65-1А (65А); 65-2А (65А); 65-3А (65А) Машинист крана (термобруной) 5 разряд	1. Замена кабины крана № 5.	Доведение уровня воздействия АПВД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. август 2016г.	2420	4/4

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия				
29	ЦЗП, УОП	цветное литье, работа на отрезном станке инв. №2024201175	21 Газорезчик 3 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) (выбавляющий отливок)	22 Главильщик металла и сплавов (бригадир) 6 разряд; 23А: 23-1А (23А) Главильщик металла и сплавов 4 разряд (выбавляющий отливок) 24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) Главильщик металла и сплавов 5 разряд (выбавляющий отливок)	24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) Главильщик металла и сплавов 5 разряд (выбавляющий отливок)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	4000	8/8
30	ЦЗП, УОП	цветное литье, главный пролет станке инв. №2024201175	23А: 23-1А (23А) Главильщик металла и сплавов 4 разряд (выбавляющий отливок) 24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) Главильщик металла и сплавов 5 разряд (выбавляющий отливок)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) Главильщик металла и сплавов 5 разряд (выбавляющий отливок)	22 Главильщик металла и сплавов (бригадир) 6 разряд; 23А: 23-1А (23А) Главильщик металла и сплавов 4 разряд (выбавляющий отливок) 24А: 24-1А (24А); 24-2А (24А); 24-3А (24А); 24-4А (24А) Главильщик металла и сплавов 5 разряд (выбавляющий отливок)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	3000	15/17	
31	ЦЗП, УОП	крупнолитное литье, заводской плиты	50 Модельщик по деревянным моделям (бригадир) 6 разряд; 51А: 51-1А (51А); 51-2А (51А); 51-3А (51А) Модельщик по деревянным моделям 6 разряд; 52А: 52-1А (52А); 52-2А (52А) Модельщик по деревянным моделям 5 разряд; 53А: 53-1А (53А); 53-2А (53А); 53-3А (53А); 53-4А (53А); 53-5А (53А); 53-6А (53А) Модельщик по деревянным моделям 4 разряд; 54 Станочник деревообрабатывающих станков 5 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы в модельном отделении, включение мероприятий в ГИП 2017г.	2. Разработка проекта и модернизация вытяжной вентиляционной системы в модельном отделении.	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	2. Разработка проекта и модернизация вытяжной вентиляционной системы в модельном отделении.	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	4000	8/8	
32	ЦЗП, УОП	крупнолитное литье, работа на ЦЗП, УОП, изготовление модели, работа на циркулярной пиле СГА-40, №340020201198	56 Столяр 5 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	2. Разработка проекта и модернизация вытяжной вентиляционной системы в модельном отделении.	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке цветного литья, включение мероприятий в ГИП 2017г.	2. Разработка проекта и модернизация вытяжной вентиляционной системы в модельном отделении.	1. 1 кв. 2017г. 2. 3-4 кв. 2018г.	4500	4/10	
33	ЦЗП, УОП	изготовление смесей и стержней, площадка безупов	29 Земледел 3 разряд; 33 Земледел (бригадир) 4 разряд; 39 Земледел 3 разряд (сменный)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке изготовления смесей и стержней, включение мероприятий в ГИП 2018г.	2. Разработка проекта и модернизация вентиляционной системы на участке изготовления смесей и стержней.	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на участке изготовления смесей и стержней, включение мероприятий в ГИП 2018г.	2. Разработка проекта и модернизация вентиляционной системы на участке изготовления смесей и стержней.	1. 1 кв. 2017г. 2. 3-4 кв. 2018г.	4500	4/10	
34	ЦЗП, УОП	грузоподъемные механизмы, кабина крана №15	59А: 59-1А (59А); 59-2А (59А); 59-3А (59А) Машинист крана (платва и заплата стали и чугуна) 5 разряд (сменный)	Замена кабины крана № 15.	Доведение уровня шума до гигиенических нормативов.	1. 1 кв. 2016г. 2. 3-4 кв. 2017г.	2420	4/18			
35	ЦЗП, УОП	грузоподъемные механизмы, кабина крана №5	65А: 65-1А (65А); 65-2А (65А); 65-3А (65А) Машинист крана (гермобрибуной) 5 разряд	Замена кабины крана № 5.	Доведение уровня шума до гигиенических нормативов.	август 2016г.	2420	4/4			

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Загрязняющее вещество, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после мероприятия
Машностроительный центр "СМ-Тажмаш" - Цех заготовительного производства, Кузнечно-прессовый участок							
36	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, выполнение газорезательных работ	68А, 68-1А (68А), 68-2А (68А), 68-3А (68А), 68-4А (68А), 68-5А (68А), 68-6А (68А), 68-7А (68А) Кузнец на молотах и прессах 4 разряд (газорезчик, электросварщик); 69 Кузнец на молотах и прессах 5 разряд (газорезчик, электросварщик)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизационными выброса отработанных газов с нагревательных и термических печей Кузнечного отделения, включение мероприятий в ГИП 2017г. 2. Разработка проекта и модернизация системы выброса отработанных газов с нагревательных и термических печей Кузнечного отделения.	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (азота оксиды (в пересчете на NO2)) до гигиенических нормативов. Доведение уровня воздействия АГФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный - среднесменные значения)	1. 1 кв. 2017г. 2. 1-2 кв. 2017г.	800	19/21
37	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, кабина крана №22 №20	74 А, 74-1А (74) Машинист крана 4 разряд					
38	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, главный пролет	66 Мастер					
39	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот О160г. инв. №1642/8 ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа на шлиф-машине ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа у открытой нагревательной печи №11 ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот ковочный 0,4 буры ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот 2т ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот 3т (5т) ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, выполнение сварочных работ ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, выполнение газорезательных работ	68А, 68-1А (68А), 68-2А (68А), 68-3А (68А), 68-4А (68А), 68-5А (68А), 68-6А (68А), 68-7А (68А) Кузнец на молотах и прессах 4 разряд (газорезчик, электросварщик); 69 Кузнец на молотах и прессах 5 разряд (газорезчик, электросварщик)					
40	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот 2т. р.м.машиниста ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот 3т (5т), р.м.машиниста	70А, 70-0А (70А), 70-2А (70А) Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 4 разряд					
41	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, молот штамповочный 5т ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, пресс 250 ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа у открытой нагревательной печи	71А, 71-1А (71А) Кузнец-штамповщик 4 разряд					
42	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа на автоматном станке	72 Резчик на пилках, ножовках и станках 3 разряд					
43	ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа у закрытой нагревательной печи ЦЗП, КПУ, Кузнечное отделение, работа на шлиф-машинке	73 Слесарь-ремонтник (дежурный) 5 разряд (сменный)					

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. требующих / человек после выполнения
44	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, кабина манипулятора МК-10	78А, 78-1А (78А) Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 4 разряда (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный)	1. Оформление и выдача ТЗ на разработку проекта и установку вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла, включение мероприятий в ГИП 2017г.	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Марганца оксиды (в пересчете на марганец диоксид)) (в воздухе рабочей зоны) до гигиенических нормативов.	1. 1 кв. 2016г. 2. 2-3 квартал 2017г.	1500	15/35
45	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, главный пролет	75 Сменный мастер	2. Разработка проекта и установка вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (ремний диоксид аморфный)			
46	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, главный пролет ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа на прессе 2000т ПА1343 ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа на шлиф машине ЦЗП, УФЛ, кузнечное отделение, обработка металла газовым резаком	76 Кузнец на молотах и прессах 5 разряд (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный); 77А, 77-1А (77А) Кузнец на молотах и прессах 4 разряда (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный)	1. Разработка проекта и установка вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла, включение мероприятий в ГИП 2017г.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			
47	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, кабина манипулятора МК-10	78А, 78-1А (78А) Машинист на молотах, прессах и манипуляторах 4 разряда (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный)	2. Разработка проекта и установка вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			
48	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, ПУ пресса газовым резаком ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа у открытой нагревательной печи №3(8) ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, ПУ у закрытой печи ПА 1343 ЦЗП, УФЛ, прессовое отделение, обработка металла газовым резаком	79 Нагревательщик металла 5 разряд (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный); 80 Нагревательщик металла 4 разряд (обработчик поверхностей пороков металла) (сменный)	1. Разработка проекта и установка вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла, включение мероприятий в ГИП 2017г.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			
49	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа на ТЭМ	81 Кузнец-штамповщик 4 разряд (сменный); 82 Кузнец-штамповщик 5 разряд (сменный)	2. Разработка проекта и установка вентиляционной системы на участке обработки поверхностей пороков металла.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			
50	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа у открытой нагревательной печи №3(8) ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа у закрытой нагревательной печи	83 Слесарь-ремонтник (декурный) 6 разряд (сменный); 84 Слесарь-ремонтник (декурный) 5 разряд (сменный)	1. Разработка проектного задания на закупку 2-х заратов на термический участок, включение в ГИП 2017 года. 2. Закупка и установка 2-х заратов на термическом участке.	Снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата			
51	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, работа на шлиф машине	85 Резчик на пилах, ножовках и станках 3 разряд (сменный)					
52	ЦЗП, КТУ, прессовое отделение, кабина крана №1 №3	87А, 87-1А (87А) Машинист крана 5 разряд (сменный)					
Машиностроительный центр "СМ-Тажмаш" - Ремонтно-механический цех №1.							
53	РМЦ-1, Термический участок	136 Мастер 137 Термист 4 разряд (сменный); 138А, 138-1А (138А) Термист 5 разряд (сменный); 139А, 139-1А (139А) Термист 6 разряд (сменный); 140А, 140-1А (140А); 140-2А (140А); 140-3А (140А); 140-4А (140А); 140-5А (140А)	1. Разработка проектного задания на закупку 2-х заратов на термический участок, включение в ГИП 2017 года. 2. Закупка и установка 2-х заратов на термическом участке.	Снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата	1. 1 кв. 2016г. 2. 4 кв. 2017г.	250	12/15
54	РМЦ-1, Термический участок	141 Термист на установках ТВЧ 4 разряд (сменный)					1/1
55	РМЦ-1, Термический участок	136 Мастер 137 Термист 4 разряд (сменный); 138А, 138-1А (138А) Термист 5 разряд (сменный); 139А, 139-1А (139А) Термист 6 разряд (сменный); 140А, 140-1А (140А); 140-2А (140А); 140-3А (140А); 140-4А (140А); 140-5А (140А)	1. Разработка проектного задания на закупку 2-х заратов на термический участок, включение в ГИП 2017 года. 2. Закупка и установка 2-х заратов на термическом участке.	Снижение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2016г. 2. 4 кв. 2017г.	1230	12/15
56	РМЦ-1, Участок Грузоподъемных механизмов.	204 Машинист крана (Термический Участок) 4 разряд (сменный)	1. Разработка проектного задания на закупку 2-х заратов на термический участок, включение в ГИП 2017 года. 2. Закупка и установка 2-х заратов на термическом участке.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2016г. 2. 4 кв. 2017г. 3. 3 кв. 2017г.	1, 2, 450 3, 250	2/2
57	РМЦ-1, Сборочный участок	187 Электросварщик ручной сварки 5 разряд (сменный) (газорезчик); 188 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный) (газорезчик)	1. Разработка проектного задания на закупку 2-х заратов на термический участок, включение в ГИП 2017 года. 2. Закупка и установка 2-х заратов на термическом участке.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2016г. 2. 4 кв. 2017г. 3. 3 кв. 2017г.	1, 2, 450 3, 250	2/2

№ г/п Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Загрязнения, тыс. руб. Мероприятия	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятий
58 РМЦ-1, Участок наплавки.	190 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный) 191 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) (газорезчик) 192 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) (автоматические и полуавтоматические машины) 193 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик). 194 Электросварщик ручной сварки 4 разряд (сменный) (автоматические и полуавтоматические машины)	1. Разработка технического задания на модернизацию существующих местных вытяжных систем участка наплавки, включение в ГИП 2017 года. 2. Модернизация местных вытяжных систем наплавочных установок В-702, Б-1, 701-1, Лисолд №2915, УМН 4-3 №704; сварочных кабин №№ 1, 2 по разрабатываемому проекту.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксида аморфный)	1. кв. 2016г. 2. кв. 2017г.	800	5/5
59 РМЦ-1, Участок наплавки.	195А, 195-1А (195А), 195-2А (195А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд. 196А, 196-1А (196А), 196-2А (196А), 196-3А (196А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд. 197 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряд				821	
Машиностроительный центр "СМ-Тажмаш" - Цех ремонта металлургического оборудования №1						
60 ЦРМО-1, Участок сборки (Фурменное отделение)	249 Медник 5 разряд (электросварщик, газорезчик) (сменный); 262-1А (262А), 262-2А (262А), Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный); 250А, 250-1А (250А), 250-2А (250А), 250-3А (250А), 250-4А (250А), 250-5А (250А), 251 Слесарь-ремонтник 4 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на установку передвижных фильтро-вентиляционных установок на Участок сборки, включение мероприятия в ГИП 2017г. 2. Установка передвижных фильтро-вентиляционных установок на Участок сборки	1. Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Марганца оксид (в пересчете на марганец диоксида), Азота оксиды, Гидрофторид (в пересчете на фтор - среднесменные значения, Никель, никель оксиды, сульфиды и смеси средненеи микелл) в) аэрозоль конденсаций) до гигиенических нормативов. 2. Снижение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (реминия диоксида аморфного).	1. 1 кв. 2016г. 2. 2-3 кв. 2017г.	600	10/10
61 ЦРМО-1, Участок сборки.	252 Слесарь-ремонтник 3 разряд (сменный) 253А, 253-1А(253А), 253-2А (253А), 253-3А (253А), 253-4А (253А), 253-5А (253А), 253-7А (253А), 253-8А (253А), 253-9А (253А), 253-9А (253А), 253-10А (253А) Слесарь-ремонтник 5 разряд 254А, 254-1А (254А) Слесарь-ремонтник 5 разряд (газорезчик) (сменный); 256А, 256-1А (256А), 256-2А (256А), 256-3А (256А), 256-4А (256А), 256-5А (256А), 256-6А (256А), 256-7А (256А), 256-8А (256А), 256-9А (256А), 256-10А (256А), 256-11А (256А) Слесарь-ремонтник 6 разряд (газорезчик) (сменный); 257А, 257-1А (257А), 257-2А (257А), 258 Слесарь-ремонтник 6 разряд (электросварщик, газорезчик) (сменный); 260 Электросварщик ручной сварки 4 разряд (сменный); 261А, 261-1А (261А) Электросварщик ручной сварки 5 разряд (сменный); 262А, 262-3А(262А), 262-4А(262А), 262-5А(262А), 263 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный); 264А, 264-1А (264А), 264-2А (264А) Газорезчик 5 разряд (сменный)	1. Оформление и выдача ТЗ на проект и установку вытяжной вентиляционной системы на сварочном участке (ряд Б-В), включение мероприятия в ГИП 2018г. 2. Разработка проекта и установка вытяжной вентиляционной системы на сварочном участке (ряд Б-В)	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (реминия диоксида аморфного).	1. 1 кв. 2017г. 2. 1-4 кв. 2018г.	2. 300 + 300 = 600	8/10
62 ЦРМО-1, Участок сборки (Сварочное отделение ряд Б-В)	260 Электросварщик ручной сварки 4 разряд (сменный); 261А, 261-1А (261А) Электросварщик ручной сварки 5 разряд (сменный); 262 А, 262-1А (262А), 262-2А (262А), 262-3А(262А), 263 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный);	1. Оформление и выдача ТЗ на установку передвижной фильтро-вентиляционной установки, включение мероприятия в ГИП 2017г. 2. Закупка и установка дополнительной передвижной фильтро-вентиляционной установки.	1. Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Азота оксиды) до гигиенических нормативов. 2. Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (креминия диоксида аморфного).	1. 1 кв. 2016г. 2. 2-3 кв. 2017г.	200	8/8
63 ЦРМО-1, Участок ремонта СТС	271А, 271-1А (271А), 271-2А (271А), 271-3А (271А) Слесарь-ремонтник 6 разряд (газорезчик); 272 Слесарь-ремонтник 6 разряд (электросварщик, газорезчик); 274А, 274-1А(274А), 274-2А (274А) Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вытяжной системы мероприятия в ГИП 2018г. 2. Разработка проекта и модернизация вытяжной системы сварочного поста.	1. Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Гидрофторид (в пересчете на фтор) -) до гигиенических нормативов. 2. Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (креминия диоксида аморфного).	1. 1 кв. 2017г. 2. 1-4 кв. 2018г.	2. 300 + 250 = 550	4/4
64 ЦРМО-1, Участок ремонта СТС (сварочный пост)	272 Слесарь-ремонтник 6 разряд (электросварщик, газорезчик); 274А, 274-1А(274А), 274-2А (274А) Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик)	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вытяжной системы мероприятия в ГИП 2018г. 2. Разработка проекта и модернизация вытяжной системы сварочного поста.	1. Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Азота оксиды) до гигиенических нормативов. 2. Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (креминия диоксида аморфного).	1. 1 кв. 2017г. 2. 1-4 кв. 2018г.	2. 300 + 250 = 550	4/4

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Загрязнение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
69	КМЦ, Сборно-сварочный участок. Сварочные работы.	307-А, 307-1А (307А), 307-2А (307А), 307-3А (307А), 307-4А (307А), 307-5А (307А), 308-1А (308А), 308-2А (308А), 308-3А (308А), 308-4А (308А), 308-5А (308А), 308-6А (308А), 308-7А (308А), 308-8А (308А), 308-9А (308А), 308-10А (308А), 308-11А (308А), 308-12А (308А) Котельщик 5 разряд (сменный), электросварщик, газорезчик); 313А, 313-1А (313А), 313-2А (313А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряд (сменный); 314А, 314-1А (314А), 314-2А (314А), 314-3А (314А), 314-4А (314А), 314-5А (314А), 314-6А (314А), 314-7А (314А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд (сменный); 315А, 315-1А (315А), 315-2А (315А), 315-3А (315А), 315-4А (315А), 315-5А (315А), 315-6А (315А), 315-7А (315А), 315-8А (315А), 315-9А (315А), 315-10А (315А), 315-11А (315А), 315-12А (315А), 315-13А (315А), 315-14А (315А), 315-15А (315А), 315-16А (315А), 315-17А (315А), 315-18А (315А), 315-19А (315А), 315-20А (315А), 315-21А (315А), 315-22А (315А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд (сменный)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Загрязнение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
70	КМЦ, Сборно-сварочный участок. Малерное отделение.	309 Малер 5 разряд	1. Модернизация вентиляционной системы в покрасочной камере: 1.1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы в покрасочной камере, включение мероприятий в ГИП 2017г. 1.2. Реализация мероприятия 1.2.1 Разработка проекта на модернизацию вентиляционной системы (увеличение мощности двигателя, установка дополнительной вентиляции на рабочем месте). 1.2.2 Закупка оборудования 1.2.3. Монтаж вентиляционной системы согласно проекта, пуско-наладочные работы.	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Суммация - Диметилбензол, Бензол) до гигиенических нормативов.	1.1. 1 кв. 2016г. 1.2. 1-4 кв. 2017г.	1.2. 200 + 300 = 500	1/1
72	КМЦ, Заготовительный участок. Машинный пролет. Плазморезательная машина	317 Газорезчик 3 разряд (сменный); 318А, 318-1А (318А), 318-2А (318А), 318-3А (318А), 318-4А (318А), 318-5А (318А) Газорезчик 4 разряд (сменный); 319А, 319-1А (319А), 319-2А (319А), 319-3А (319А), 319-4А (319А), 319-5А (319А), 319-6А (319А) Газорезчик 5 разряд (сменный)	1. Модернизация вентиляционной системы на плазморезательных машинах: 1.1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы на плазморезательных машинах, включение мероприятий в ГИП 2017г. 1.2. Реализация мероприятия 1.2.1 Разработка проекта на модернизацию вентиляционной системы (увеличение мощности двигателя, установка дополнительной вентиляции на рабочем месте). 1.2.2 Закупка оборудования 1.2.3. Монтаж вентиляционной системы согласно проекта, пуско-наладочные работы.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1.1. 1 кв. 2016г. 1.2. 1-4 кв. 2017г.	1.2. 300 + 500 = 800	14/14

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
73	КМЦ. Заготовительный участок. Кузнечный пролет; кузнечный молот М4С134Д	322Д, 322-1А (322А), 322-2А (322А) (Кузнец на молотах и прессах 4 разряд (Сменный))	1. Модернизация вентиляционной системы на заготовительном участке: 1.1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вентиляционной системы назготовительном участке, включение мероприятия в ГИП 2017г. 1.2. Реализация мероприятия 1.2.1 Разработка проекта на модернизацию вентиляционной системы (увеличение мощности двигателя, установка дополнительных оконных вентиляторов) 1.2.2 Закупка оборудования 1.2.3 Монтаж вентиляционной системы согласно проекта, пуско-наладочные работы. 2. Закупка передвижных систем местной вытяжной вентиляции (Сейтми) для обеспечения отвода вредных веществ с рабочего места.	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Марганца оксид) до гигиенических нормативов.	1.1. 1 кв. 2016г. 2016г. 1.2. 1-4 кв. 2017г. 2. 3 кв. 2017г.	1.2. 300 + 700 =1000 2. 200	3/3
74	КМЦ. Заготовительный участок. Кузнечное отделение, нагревательная печь			Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			3/3
75	КМЦ. Заготовительный участок. Кузнечный пролет; кузнечный пресс ПГ-900			Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			3/3
Машиностроительный центр "СМ-Тяжмаш" - Цех серийного производства. Участок изготовления валков							
76	ЦСП, УИВ, электроплавильный станок КК-34 №15 (24,27), сварочные работы	348, 350 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5,4 разряд (Сменный);	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию вытяжной вентиляции, включение мероприятия в ГИП 2017г. 2. Разарботка проекта модернизации вытяжной вентиляции и его реализация на электроплавильном станке КК-34 №15 (24,27)	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв. 2016г. 2. 2-3 кв. 2017г.	1300	2/7
Машиностроительный центр "СМ-Тяжмаш" - Цех серийного производства. Участок изготовления порошков, валков, валяков.							
77	ЦСП, Участок изготовления порошков, валяков, главный пролет	373, 374, 375, 376, 377, 378 Печевой восстановление желва и отжига железных порошков (бригадир) 6,5,4,3 разряд (аккумуляторщик) (сменный); 372, 379, 404 Мастер; 390, 391 Сталявар электропечи (бригадир) 6,5 разряд (сменный); 392, 393 Сталявар электропечи 6,5 разряда (электроплавильщик) (сменный); 394, 395 Подручный сталяваара электропечи 5,4 разряда (газорезчик) (сменный); 396 Газорезчик 4 разряд (сменный); 397, 398, 399 Сушилщик 5, 4,3 разряд (сменный); 401 Бригадир на участках основного производства 4 разряд 392, 393 Сталявар электропечи 6,5 разряда (электроплавильщик) (сменный); 394 Подручный сталяваара электропечи 5 разряда (газорезчик) (сменный); 398 Сушилщик 4 разряд (газорезчик) (сменный); 396 Газорезчик 4 разряд (сменный); 405А, 405-1А (405А) Машиникг крана (плавка и заливка) 5 разряд (сменный); 406 Машиникг крана (плавка и заливка) 5 разряд	1. Оформление и выдача ТЗ на модернизацию аспирационной системы плавильных печей ДСП-3, включение мероприятия в ГИП 2017г. 2. Разработка проекта и модернизация аспирационной системы плавильных печей ДСП-3	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)	1. 1 кв 2016г. 2. 1-4 кв 2017г.	3000	294/7
78	ЦСП, плавка и заливка, печь ДСП	392, 393 Сталявар электропечи 6,5 разряда (электроплавильщик) (сменный); 394, 395 Подручный сталяваара электропечи 5,4 разряда (газорезчик) (сменный)		Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Сульфация - азота оксиды, Марганца оксиды (в пересчете на марганец диоксид)) (в азрозоле конденсации) до гигиенических нормативов.			
79	ЦСП, плавка и заливка, сушка порошка ЦСП, плавка и заливка, усадкаингель	401, 403 Сушилщик 5,3 разряд (Сменный); 402 Сушилщик 4 разряд (газорезчик) (Сменный);		Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)			
80	ЦСП, грузоподъемные механизмы, кабина крана №1, 2,2а	405А, 405-1А (405А) Машиникг крана (плавка и заливка) 5 разряд (сменный); 406 Машиникг крана (плавка и заливка) 5 разряд		Доведение уровня воздействия вредных химических веществ (Марганца оксиды (в пересчете на марганец диоксид)) (в азрозоле конденсации) до гигиенических нормативов.			

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям / человек после выполнения мероприятия
Машиностроительный центр "СМ-Тяжмаш" - Цех ремонта гальваничного оборудования							
81	ЦРСО, Участок ремонта секций МНПЗ 1,2,3,4; ЦРСО, Участок ремонта кристаллизаторов, нестандартного оборудования и секций ЭСПЦ, МНПЗ 5; ЦРСО, Участок ремонта гидрооборудования; ЦРСО, Участок защитных покрытий кристаллизаторов; ЦРСО, Участок ремонта коллекторов; ЦРСО, Участок ремонта роликов.	420 Слесарь-ремонтник 6 разряд (сменный) (газорезчик, электросварщик); 422, 448, 448-1А (448А) Слесарь-ремонтник 5 разряд (сменный) (газорезчик, электросварщик); 425 Слесарь-ремонтник 4 разряд (сменный) (газорезчик); 428А, 428-1А (428А), 428-2А (428А) Электросварщик ручной сварки в разряд (сменный); 427А, 427-1А (427А) Электросварщик ручной сварки 5 разряд (сменный); 428А, 428-1А(428А) Электросварщик ручной сварки 4 разряд (сменный); 429 Газорезчик 4 разряд (сменный); 431 Газорезчик 5 разряд; 436, 434, 485, 476 Электросварщик ручной сварки 5 разряд (сменный); 438, 453, 475 Электросварщик ручной сварки 4 разряд (сменный); 440А, 440-1А (440А), 440-2А (440А), 485, 477 Электросварщик ручной сварки 6 разряд (сменный); 441 Электросварщик ручной сварки 6 разряд; 450, 473 Слесарь-ремонтник 5 разряд (сменный) (газорезчик); 497 Слесарь-ремонтник 5 разряд (сменный) (электросварщик); 498 Термист 6 разряд (сменный); 499 Термист 4 разряд (сменный); 500А, 500-1А (500А), 500-2А (500А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд (сменный); 501А, 501-1А (501А), 501-2А (501А), 501-3А (501А), 501-4А (501А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд (сменный); 502А, 502-1А (502А), 502-2А (502А), 502-3А (502А), 502-4А (502А), 502-5А (502А), 502-6А (502А), 502-7А (502А), 502-8А (502А) Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряд (сменный)	1. Работота ТЗ на установку и подключение ЭКУ (электродифференциальная установка) в производственном корпусе ЦРСО. 2. Разработка проекта на установку и подключение ЭКУ (электродифференциальная установка) в производственном корпусе ЦРСО. 3. Установка и подключение ЭКУ (электродифференциальная установка) в производственном корпусе ЦРСО.	Доведение параметров микроклимата до нормативных значений.	2 кв. 2016г.	160	5193
82	ЦРСО, Участок защитных покрытий валков.	467 Гальваник 4 разряд (сменный); 468 Гальваник 5 разряд (сменный);	1. Выполнение проекта модернизации вытяжной вентиляции установки КМХ-2 в рамках инвестиционных мероприятий 2016г.	Доведение уровня вредный химических веществ (кроме триоксида) до гигиенических нормативов.	4 кв. 2016г.	2000	2710
ИТОГО							

Начальник МЦ "СМ-Тяжмаш"
(должность руководителем структурного подразделения)

(подпись)

А.А. Рагачев
(ф.и.о.)

(дата)

Заместитель начальника центра по
экспертной работе - главный инженер

Начальник ЦЗП

Начальник РМЦ-1

Начальник ЦРМО-1

Начальник КМЦ

Начальник ЦСП

Начальник ЦРСО

Х.Д. Бедулава
ФИО
Р.С. Корытов
ФИО
С.Ю. В.А.
ФИО
Б.Р. Давыдов
ФИО
Г.М. Смирнов
ФИО
Э.Р. Давыдов
ФИО
А.В. Давыдов
ФИО

Иванов П.И.А.
23.06.2015.