

УТВЕРЖДАЮ

Директор по техническому
развитию и качеству


П.А. Мишнев

19.01 2017 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на леточные блоки для конвертеров ЦВКС СП**

Цель работы: подбор леточных блоков для конвертеров ЦВКС СП

1. Требования к леточному блоку.

- 1.1. Длина блока 1650-1700 мм.
- 1.2. Наружный диаметр леточного блока 280-300 мм.
- 1.3. Стойкость блока - не менее 150 плавов.
- 1.4. Внутренний диаметр на входе 200-210 мм, на выходе 160-190 мм.
- 1.5. Длительность выпуска 375 т жидкого металла не менее 5 минут и не более 9 минут в течение всего срока эксплуатации блока (с 1 по 150 плавку).

2. Условия эксплуатации.

- 2.1. Температура металла на выпуске из конвертера выше 1700 °С не более 35 % плавов за кампанию ковша.
- 2.2. Сортамент выплавляемой стали:
 - Доля плавов с содержанием углерода ниже 0,05% - до 75 %;
 - Содержание углерода в стали перед выпуском – от 0,015% и выше;
 - Содержание марганца в стали перед выпуском – не более 0,3%.
- 2.3. Состав конвертерного шлака:
 - Суммарное содержание оксида железа – до 35 % (на 10% плавов возможно увеличение до 50%);
 - Средняя основность $(CaO + MgO)/SiO_2$ – не менее 2,8.

3. Требования к огнеупорам.


- 3.1. Фирма-поставщик выбирает тип леточного блока при условии обеспечения всего комплекса требований по пунктам 1- 2.
- 3.2. Фирма-поставщик к своим предложениям прикладывает:
 - референц-лист со следующей информацией: название металлургического предприятия использующего предлагаемые леточные блоки, емкость конвертера, производимый сортамент, стойкость блоков в плавках.

/ Начальник технологического управления


С.В. Никонов

Директор по производству стали


С.Г. Журавлев


Журавлев С.Г.
12.01.2017 г.
