

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Сервисного  
производства по огнеупорам

А.Ю. Сычев

« 22 » 01 2021 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на высокоглиноземистый огнеупорный цемент

**Цель задания:** выбор оптимального огнеупорного цемента для изготовления огнеупорных бетонов и торкрет масс.

### 1. Характеристики применения:

- 1.1 Температура применения огнеупорных бетонов от 1000 до 1750 °С.
- 1.2 Область применения: тепловые агрегаты доменного, сталеплавильного, коксохимического, прокатного производств.
- 1.3 Изготовление низкоцементных и ультранизкоцементных бетонов, укладываемых при помощи вибрации, а также саморастекающихся.

### 2. Требования к огнеупорному цементу:

#### 2.1 Химический состав:

Массовая доля, %	Мин.	Макс.
CaO	26	30
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	69	75
Na <sub>2</sub> O	-	0,3
SiO <sub>2</sub>	-	0,3
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	0,2
MgO	-	0,4

#### 2.2 Фракционный состав:

Массовая доля, %	Мин.	Макс.
Остаток на сите 0045	0	10
Проход через сито 0045	90	100

#### 2.3 Сроки схватывания:

Начало схватывания, мин – 150 – 310

Конец схватывания, мин – 170 – 480

#### 2.4 Прочность при сжатии:

После 20 °С, МПа – не менее 48

После 100 °С, МПа – не менее 70

После 1000 °С, МПа – не менее 37

2.5 Упаковка – мешок биг-бэг весом 1000 кг.

2.6 Срок годности – не менее 1 года.

**3. Фирма поставщик представляет:**

3.1 Референц-лист со следующей информацией:

- Физико-механические характеристики и химический состав огнеупорного бетона.

3.2 Сертификат или паспорт качества

Начальник ЦПО СПО



С.А. Александров

Менеджер по технологии ЦПО СПО



А.А. Зайцева