

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор- главный инженер Череповецкого металлургического комбината

А.Н.Луценко

«26» 10 2007г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на стартовую смесь для сталевыпускного отверстия сталеразливочных ковшей ЭСПЦ

Цель работы: выбор поставщиков-производителей стартовой смеси для сталеразливочного канала 130-тонных сталеразливочных ковшей ЭСПЦ.

1. Требования к стартовой смеси

- 1.1. Открытие не менее 99,0% плавов самотеком
- 1.2. Упаковка – бумажные мешки массой по 20 кг на поддонах (по 1 тонне), упакованных картоном и пленкой должна сохранять целостность при многократных перегрузках
- 1.3. Содержание влаги – менее 1%
- 1.4. Огнеупорность - 1780°C
- 1.5. Срок хранения – не менее 6 месяцев.
- 1.6. Испытания проводятся поэтапно:
 - первоначальный объем испытаний не более 5 тонн,
 - при получении положительных результатов повторные испытания в объеме не более 10-15 тонн.

2. Условия эксплуатации

- 2.1. Температура металла на выпуске из печи не более – 1750°C
- 2.2. Основность ковшевого шлака CaO/SiO_2 – менее 5
- 2.3. Содержание FeO в ковшевом шлаке – менее 45%
- 2.4. Во время обработки на УВС производятся следующие операции:

- обработка под вакуумом,
- продувка аргоном через фурму,
- отдача легирующих добавок.

- 2.5. Во время обработки на УПК производятся следующие операции:

- продувка аргоном через фурму,
- подогрев металла в стальковше,
- отдача легирующих добавок.

Выдержка металла в ковше максимум

- 10 часов

Выдержка металла в стальковше может увеличиваться в связи с освоением выплавки новых марок и особенностями технологического процесса ЭСПЦ ЧерМК.

Отклонения от заданных параметров по пунктам 2.1, 2.5. не должны превышать 10% от количества плавов за кампанию ковша.

Данные параметров по пунктам 2.2, 2.3 являются информационными и поставщику не предоставляются.

Заместитель технического директора-
главного инженера-начальник ЦТРК
Начальник ЭСПЦ
Исп. Русинова Е.В.

Тел.56 15 19

А.А.Немтинов
С.Б.Ерошкин