

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																					
			Класс 1	Класс 2		Класс 3			Класс 4															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Рабочие места (ед.)	5	5	0	0	1	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	22	22	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	0	0	0
из них женщин	4	4	0	0	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность / работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)								
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	неионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	3.1	3.2									3.3	3.4						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24										
287	Машинист крана металлургического производства №№7, 62, 64, в/п 200/321-5 разряда	3.1	-	2	2	2	-	3.1	2	-	-	2	-	2	2	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да										

Статус главного производственного / ЦВКС / Участок выглавки стали

288	Подручный сталеваара конвертера (конвертеры №№ 1-3, вес плавки 350 т) 5 разряда	3.1	-	3.3	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	3.3	-	да	да	да	да	нет	да	да	
289	Подручный сталеваара конвертера (конвертеры №№ 1-3, вес плавки 350 т) 5 разряда	3.1	-	3.3	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	3.3	-	да	да	да	нет	да	да	да	
290	Подручный сталеваара конвертера (конвертеры №№ 1-3, вес плавки 350 т) 7 разряда	3.1	-	3.3	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2	3.3	-	да	да	да	нет	да	да	да	
Стагеллавлывльное производство / ЦПК / У часток подлотовки ковшеи																												
291	Ковшевой (5 разряда)	3.1	-	3.3	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	2	3.3	-	да	да	да	да	нет	нет	да	да

Дата составления: 04.12.2015

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник УОГ, ПБ и Э дивизиона

Кольцов А.В.

1.02.2016

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Старший менеджер (заместитель начальника УОГ, ПБ и Э дивизиона)

Гофман В.А.

15 ЯНВ 2016

Начальник управления по заработной плате и льготам

Ескин Е.В.

15.01.2016

Специалист по ОТ профсоюзного комитета ПАО "Северсталь"

Финогенов Э.П.

25.12.2015

зам. председателя профсоюзного комитета ПАО "Северсталь"

Шутов И.В.

25.12.2015

Заместитель директора по производству стали (по экспертной работе)

Бобылев Г.С.

13.12.15

Представитель профсоюзного комитета

Власова Ю.Л.

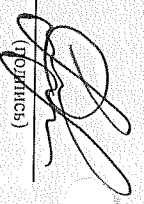
29.12.15

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)

106

(подпись)



Овечкина М. Н.
(ФИО)

04.12.2015
(дата)