

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Сервисного  
производства по огнеупорам

А.Ю. Сычев

« 26 » 11 2020 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на боксит обожженный

**Цель задания:** выбор оптимального материала для изготовления огнеупорных бетонов.

### 1. Характеристика материала:

#### 1.1 Химический состав:

Показатель	Значение, %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	мин. 86
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	max 2,0
TiO <sub>2</sub>	max 4,0
SiO <sub>2</sub>	max 7,5
влажность	не более 0,5

#### 1.2 Фракционный состав:

Фракция	Остаток / проход	Значение, %
5-8 мм	остаток на сите № 8	не более 10
	проход через сито № 5	не более 10
3-6 мм	остаток на сите № 6	не более 10
	проход через сито № 3	не более 10
1-3 мм	остаток на сите № 3	не более 10
	проход через сито № 1	не более 10
0,5-1 мм	остаток на сите № 1	не более 10
	проход через сито № 05	не более 10
0-0,5 мм	остаток на сите № 05	не более 10
	проход через сито № 01	5-25
0-0,063 мм	остаток на сите № 0063	0-5

#### 1.3 Физические свойства:

Показатель	Значение
Плотность, г/см <sup>3</sup> (кг/м <sup>3</sup> )	мин. 2,55

### 2. Назначение:

Применяется в качестве заполнителя при производстве огнеупорных бетонов, эксплуатирующихся в агрессивных средах при высоких температурах в доменном и сталеплавильном производстве.

### 3. Требования к упаковке

Упаковка материала: до 1 тонны в биг-бэг с двумя полиэтиленовыми вкладышами. Упаковка должна исключать попадание атмосферной влаги в материал в процессе транспортировки.

Начальник ЦПО СПО



С.А. Александров

Гл. специалист по технологии ЦПО СПО



А.В. Ключкин