

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Сервисного  
производства по огнеупорам

А.Ю. Сычев

« 12 » 11 2020 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на электрокорунд белый минусовых фракций

**Цель задания:** выбор оптимального материала для изготовления бетонов.

### 1. Характеристика материала:

#### 1.1 Химический состав:

Показатель	Значение, %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не менее 95,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	не более 2,0
SiO <sub>2</sub>	не более 1,0
Na <sub>2</sub> O	не более 1,0
влажность	не более 0,5

#### 1.2 Фракционный состав:

Фракция	Остаток / проход	Значение, %
0-0,05 мм (-50 мкм)	остаток на сите № 0,05	не более 25
	проход через сито № 0,05	Не менее 75

### 2. Назначения:

Применяется в качестве заполнителя при производстве огнеупорных бетонов, эксплуатирующихся в агрессивных средах при высоких температурах в доменном и сталеплавильном производстве.

### 3. Требования к упаковке

Упаковка материала: до 1 тонны в биг-бэг с двумя полиэтиленовыми вкладышами. Упаковка должна исключать попадание атмосферной влаги в материал в процессе транспортировки.

Начальник ЦПО СПО

Гл. специалист по технологии ЦПО СПО



С.А. Александров

А.В. Ключкин