

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Сервисного
производства по огнеупорам

А.Ю. Сычев

« 12 » 11 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на электрокорунд белый (крупки)

Цель задания: выбор оптимального материала для изготовления огнеупорных бетонов.

1. Характеристика материала:

1.1 Химический состав:

Показатель	Значение, %
Al ₂ O ₃	не менее 99,4
Fe ₂ O ₃	не более 0,04
SiO ₂	не более 0,1
Na ₂ O	не более 0,3
влажность	не более 0,5

1.2 Фракционный состав:

Фракция	Остаток / проход	Значение, %
6-10 мм	остаток на сите № 10	не более 5
	проход через сито № 6	не более 10
3-6 мм	остаток на сите № 6,3	не более 5
	проход через сито № 3,15	не более 15
1-3 мм	остаток на сите № 3,15	не более 5
	проход через сито № 1	не более 10
0-1 мм	остаток на сите № 1	не более 10
	проход через сито № 05	40-65

2. Назначение:

Применяется в качестве заполнителя при производстве огнеупорных бетонов, эксплуатирующихся в агрессивных средах при высоких температурах в доменном и сталеплавильном производстве.

3. Требования к упаковке

Упаковка материала: до 1 тонны в биг-бэг с двумя полиэтиленовыми вкладышами. Упаковка должна исключать попадание атмосферной влаги в материал в процессе транспортировки.

Начальник ЦПО СПО

Гл. специалист по технологии ЦПО СПО



С.А. Александров

А.В. Ключкин